

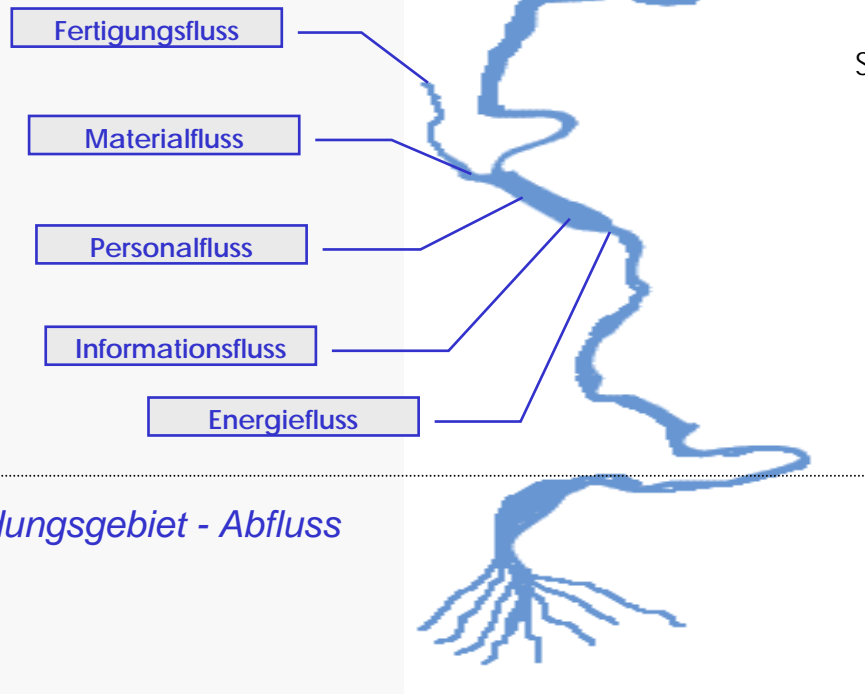
Logistik ...

... am großen Fluss

Quellgebiet - Zufluss

Flusslauf, Flussbett

Mündungsgebiet - Abfluss



Beschaffungslogistik

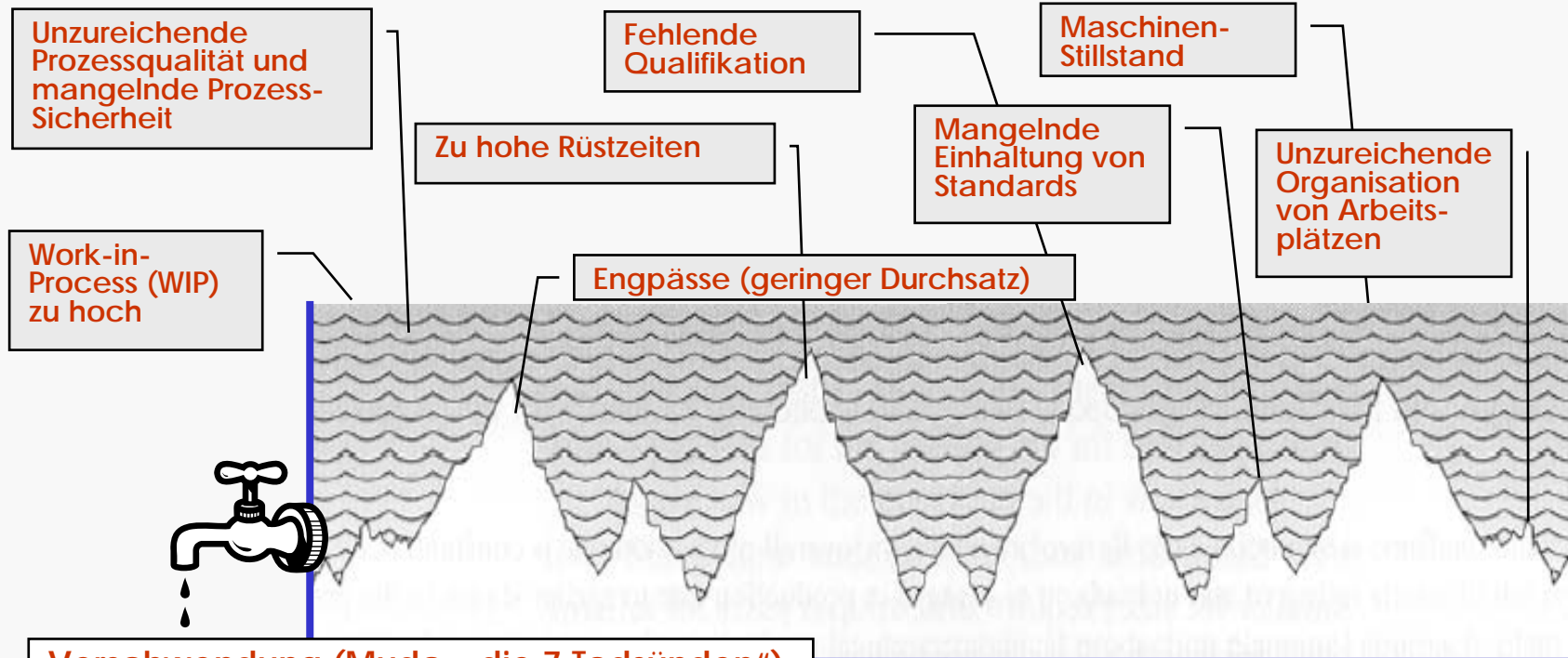
Produktionslogistik

Sicherstellen, daß

- der **Flusslauf** optimiert ist
- das Flussbett **keine Hindernisse** aufweist
- das **kein Wasser versickert** (Verschwendung)
- die **Flussgeschwindigkeit** stimmt (keine Engpässe)
- **kontrollierte Überflutungszonen** vorhanden sind
- die **Wasserqualität** ständig überwacht wird

Distributionslogistik

Gefahren im Flussbett



Verschwendung (Muda, „die 7 Todsünden“):

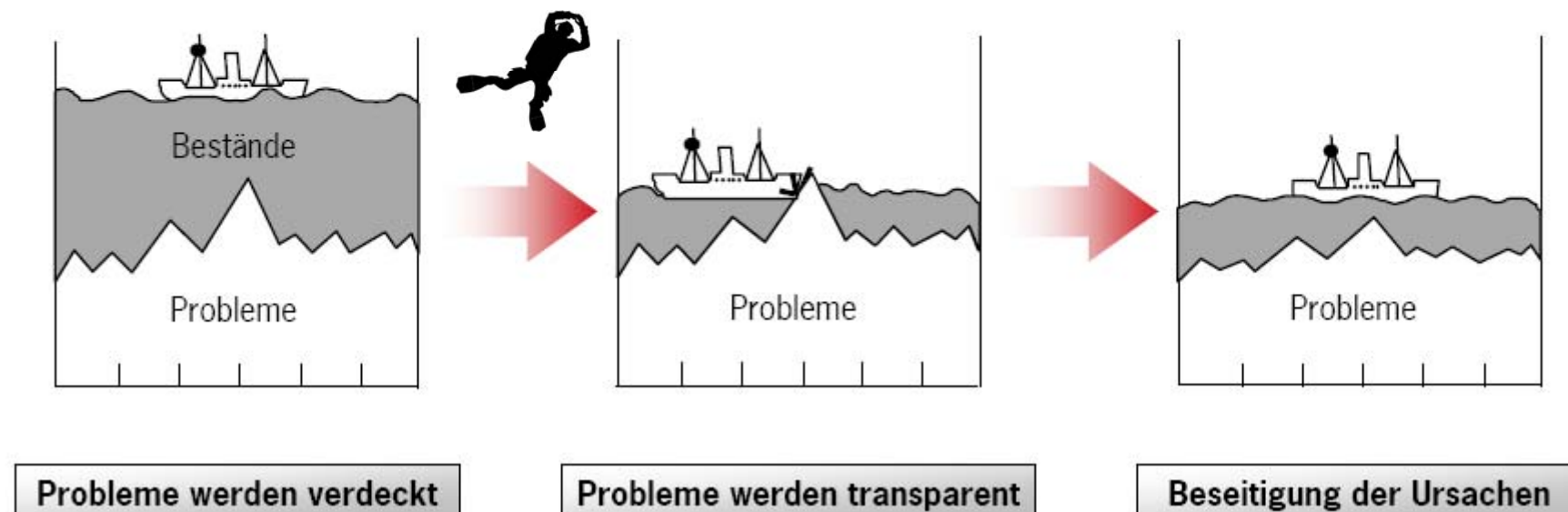
Verschwendung	Symtome und Anzeichen
Durch Überproduktion	Übervolle Lager, Berge von Fertigbeständen, verstaubte u. verschmutzte Waren
Durch Warten	Auf vorhergehende Prozessschritte, auf Reparatur, auf Rüsten
Durch Transporte	Hoher interner Logistikaufwand, ständiges Aus- u. Einpacken, hoher Bedarf an Transportkapazitäten
Im Herstellungsprozess	Lange Maschinennebenzeiten, Maschinenstörungen, hohe Rüstzeiten, Nacharbeiten
Durch Bestände	Hoher Platzbedarf, zugestellte Transportflächen, hoher Suchaufwand, falsche Teile am Lager
Durch Bewegung	Nachlassende Arbeitsqualität, hoher Wegeaufwand, häufiges Suchen, ungeeignete Behälter
Durch Produktionsfehler	Hohe Ausschussrate, gesperrte Teile, Lieferengpässe, Nacharbeiten

s. Change Management in der Produktion, Regber/Zimmermann

Gefahren im Flussbett

Die einzig wirksame Methode zur Reduktion von Verschwendung ist die Wegnahme der scheinbaren Sicherheit

Bestandsverringerung in kleinen Schritten



Quelle:: Porsche Akademie, Schulungsunterlagen, Februar 2007

Oracle Lean Manufacturing Simulation

<http://forio.com/simulation/oracle/>

Lean Manufacturing Simulation

sponsored by **ORACLE**

READ

Introduction
Supply Chain
Instructions
High Scores

START

Introduction

How much do you know about Lean Manufacturing? Try this simulation and find out!

You are the director of a US-based plant manufacturing hybrid cars, selling to two regional markets.

This plant is in trouble. Senior management is concerned about high delivery delays, excessive inventories, unpredictable supplier performance, and a wide variation in production levels.

You've been charged with implementing a Lean Manufacturing program with an objective of resolving these concerns. You have 8 months to fix the problems at your plant.

You may schedule production with either a Push system based on long-term forecasts or a Pull system in which you change production month by month.

You will be scored on how well you provide reliable deliveries to customers, keep inventories low, and maintain level production.



About the Supply Chain >>>

[credits](#) | [privacy policy](#)

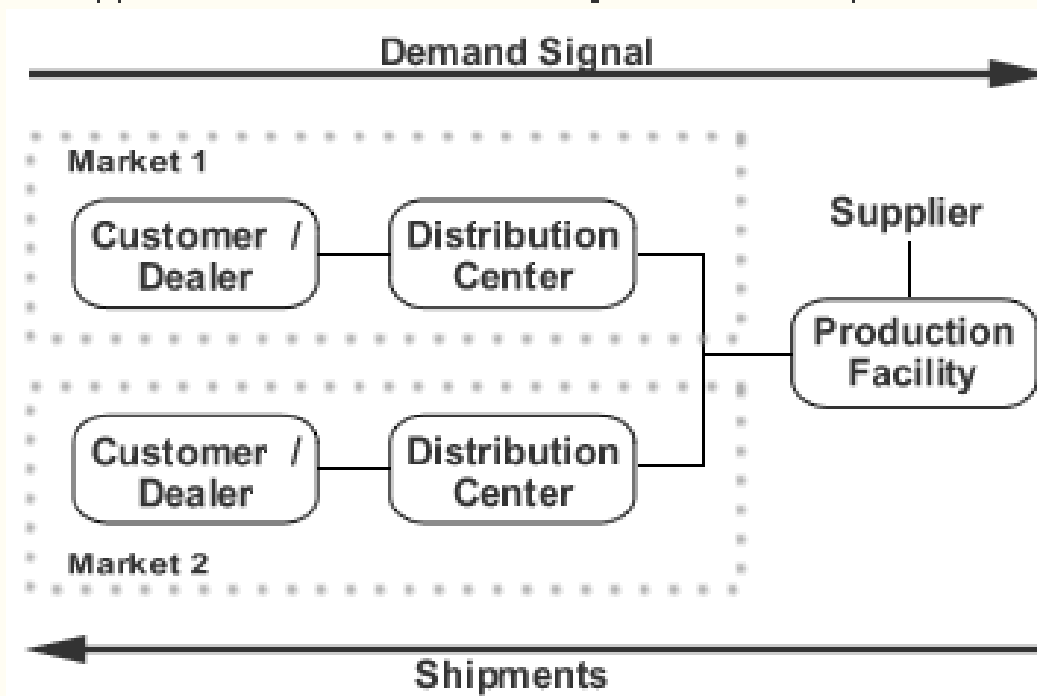
Enjoying the sim? Learn more about Lean Manufacturing.

Oracle Lean Manufacturing Simulation

<http://forio.com/simulation/oracle/>

Supply Chain Overview

Your factory supplies cars to two different markets. Each market has a single distribution center that supplies cars to a network of regional dealerships.



Simulation Instructions >>>



Oracle Lean Manufacturing Simulation

<http://forio.com/simulation/oracle/>

